

Ex-Widerstandsthermometer WR14 Ausführung B

für gasexplosionsgefährdete Bereiche oder Bereiche mit brennbarem Staub

Allgemein



Explosionsschutzgeschützte Temperaturfühler der Reckmann GmbH (R58®) dienen ausschließlich zum Messen von Prozesstemperaturen in festen, flüssigen oder gasförmigen Medien. Das biegbare Mantelmaterial in Kombination mit einer verschiebbaren Klemmverschraubung, ermöglicht einen variablen Einbau.

Einsatzbereich:

Unkritische Prozessbedingungen im Maschinen- und Anlagenbau
Chemieindustrie,
Forschung und Entwicklung.

Zündschutzartenkennzeichnung je nach Bauform und Einbauspezifikation:

II 2G Ex ia IIC T1...T6 Gb oder

II 2D Ex ia IIIC T135 °C Db.

Umgebungstemperatur am Anschlusskopf max. - 40°C bis + 100°C.

Einbauspezifische Daten siehe Betriebsanleitung

Ex-Typenschlüssel WR14-J.

Technische Daten

- **Anschlusskopf** (fig 1/1) gemäß DIN EN 50446.
Standard Köpfe: Form B-G12, B-KL, B-VA, BA-KL, BA-KLH, B-KUKL, B-KUHKL, IP 54. Abmessungen siehe Seite 2.
Auf Anfrage: IP 65 / IP 67 möglich.
- **Messeinsatz** (fig. 1/2) gemäß oder ähnlich DIN 43735 eingebaut in Anschlusskopf(fig. 1/1).
Abmessungen siehe Seite 2.
- **Sensor** je nach Anwendung:
Dünnschicht oder Keramik nach IEC / EN 60751.
in 1 x 3-, 1 x 4-Leiter-, 2 x 3- oder 2 x 4 - Leiterschaltung,
Empfohlene Einsatztemperatur an der Messspitze je nach Genauigkeitsklasse gemäß IEC / EN 60751
- 50 °C bis + 500 °C Dünnschichtsensor,
- 50 °C bis + 600 °C Keramiksensoren.
- **Hinweis:** Prozesstemperaturen über 450 °C sind nur bei entsprechender Prozessentkopplung möglich.
Doppelsensoren mit Exi-Messumformer nur auf Anfrage.
- **Mantelmaterial** Ausführung nach IEC / EN 61515,
Vorzugs - Werkstoff 1.4404.
Vorzugs - Durchmesser 3 oder 6 mm.
Hinweis: Sensoren mit \varnothing 3 mm und mehr als 4 Innenleiter, $\varnothing < 3$ mm, $\varnothing > 3$ mm und mehr als 6 Innenleiter gelten gemäß IEC / EN 60079-11 (Durchschlagfestigkeit) als nicht isoliert oder geerdet und müssen aus Sicherheitstechnischen Gründen im gesamten Verlauf des eigensicheren Stromkreises mit dem Potentialausgleich der Anlage verbunden sein, wobei die besonderen Bedingungen gemäß IEC / EN 60079-14 zu beachten sind.
- **Prozessanschluss** über verschiebbare Klemmverschraubung oder Überwurfmutter.
- **Optionale Werkstoffe für den Gas - und Staub Ex - Schutz:**
siehe Ex-Betriebsanleitung Kapitel 4 X-Conditions.

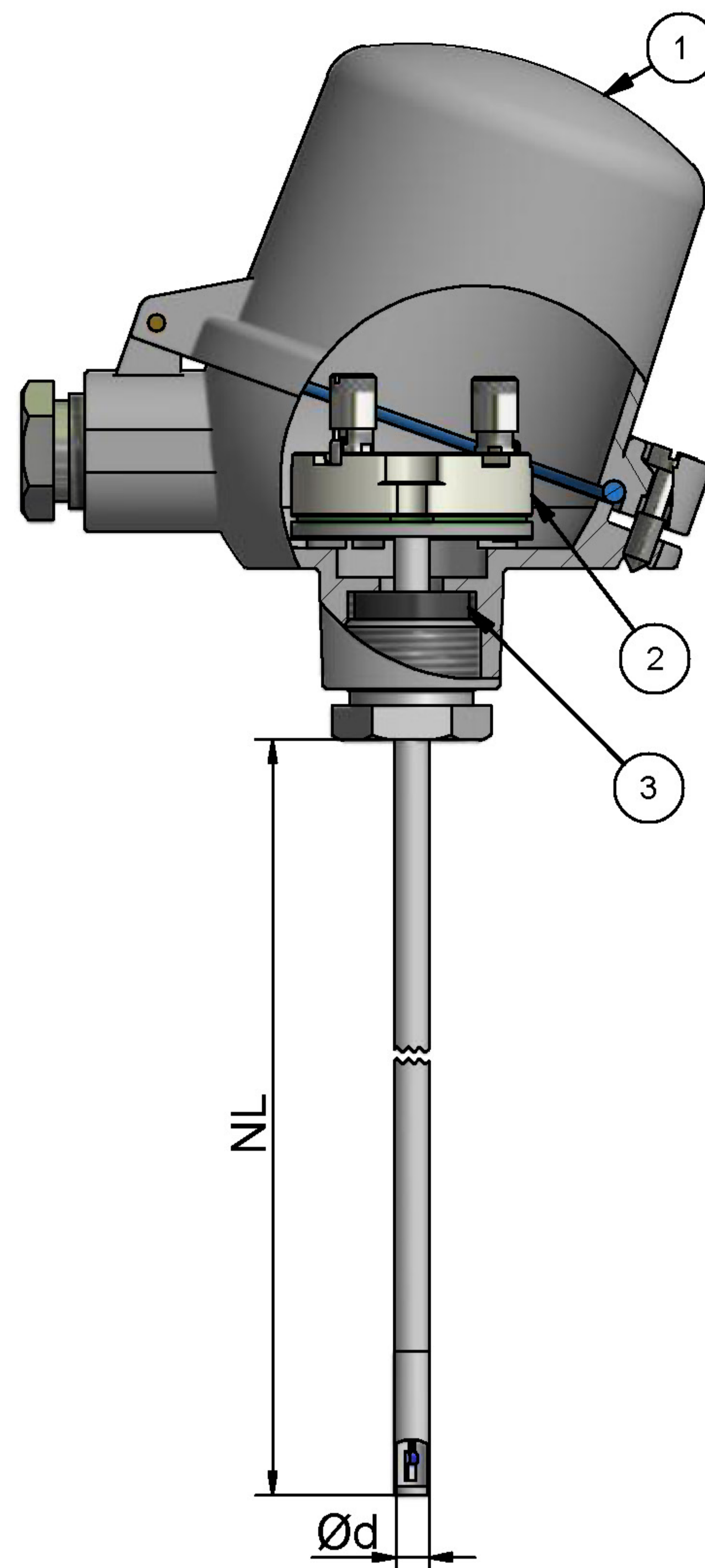
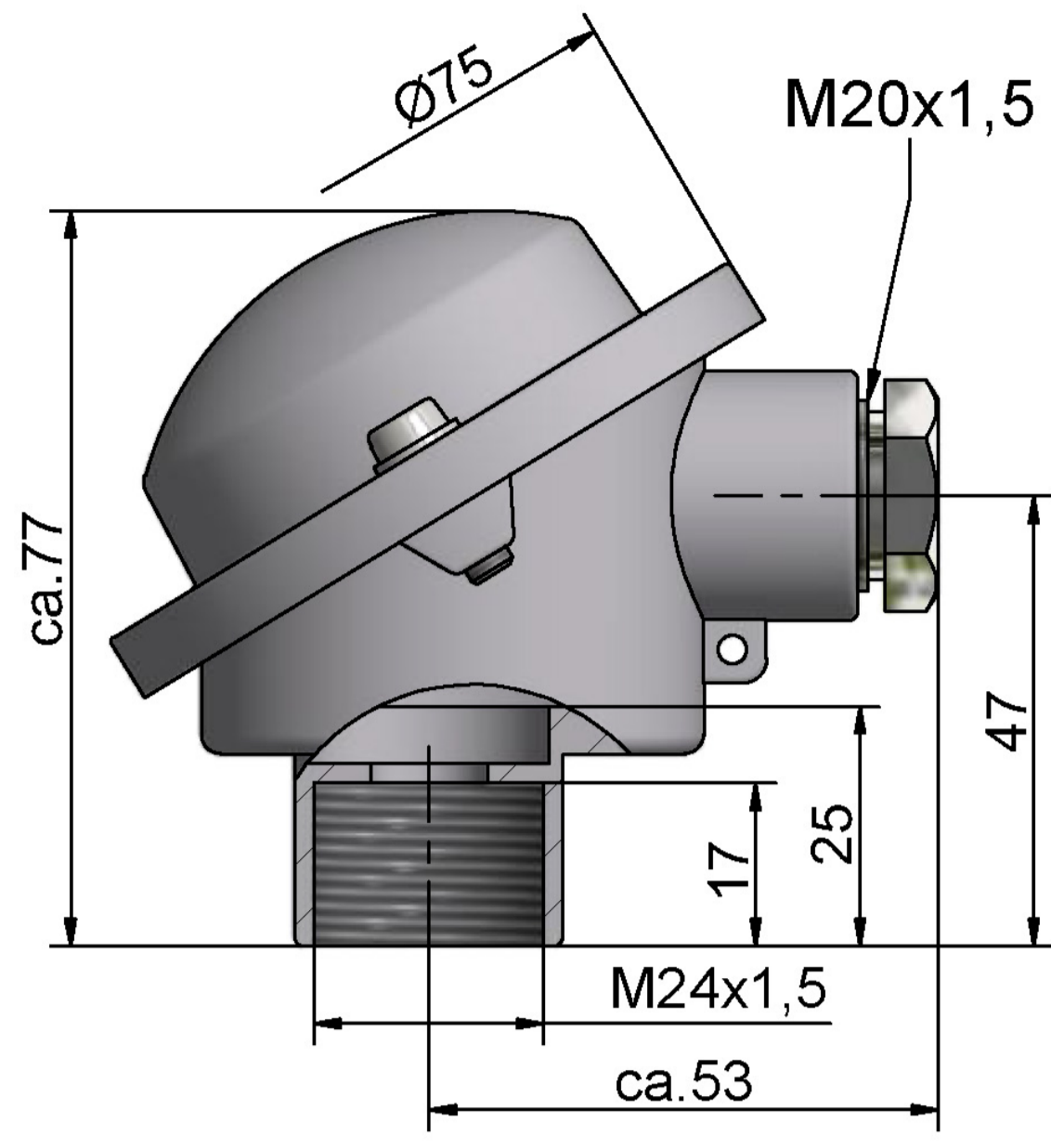


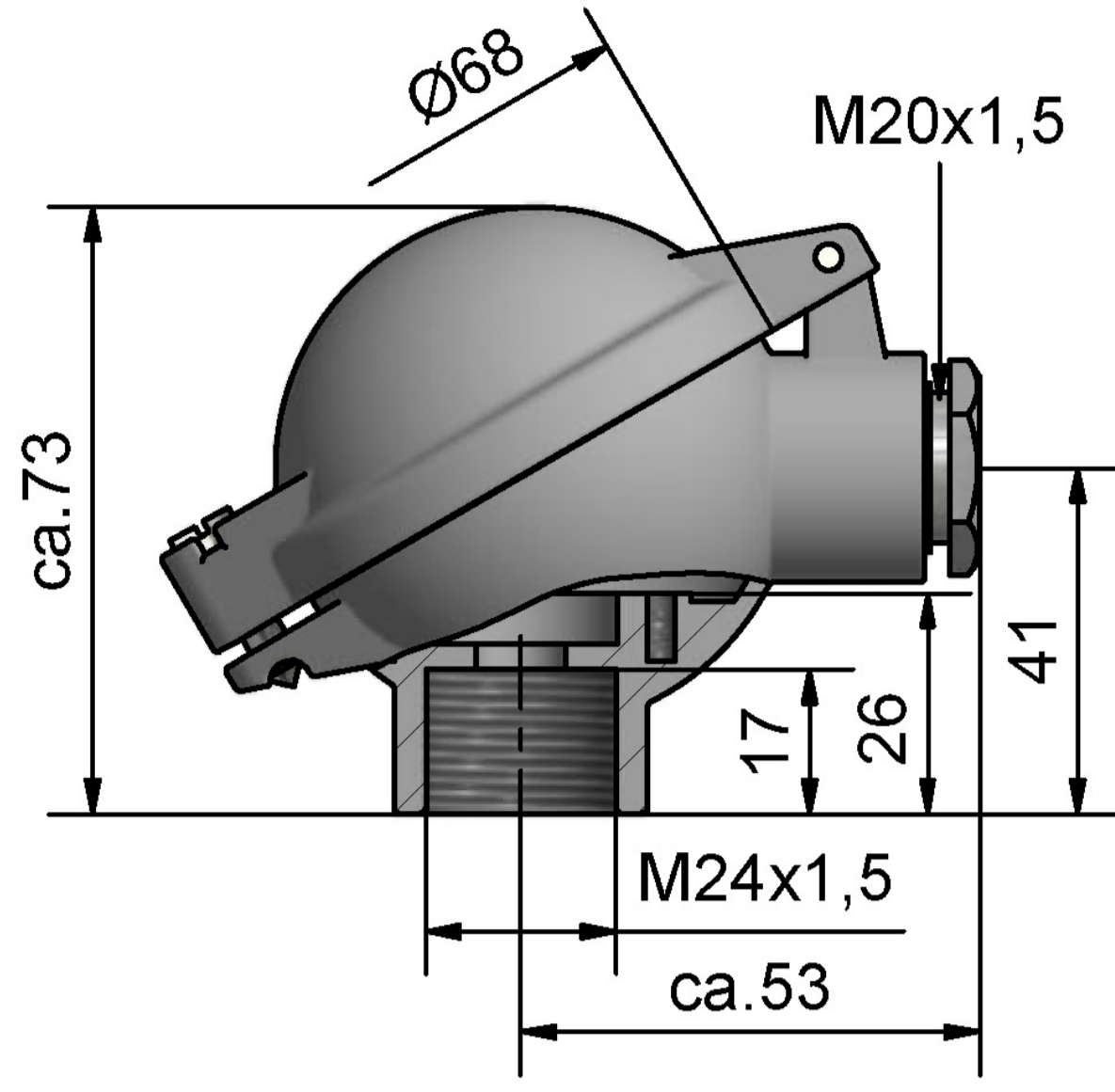
fig. 1

Optionale Anschlussköpfe / Anschlussbilder

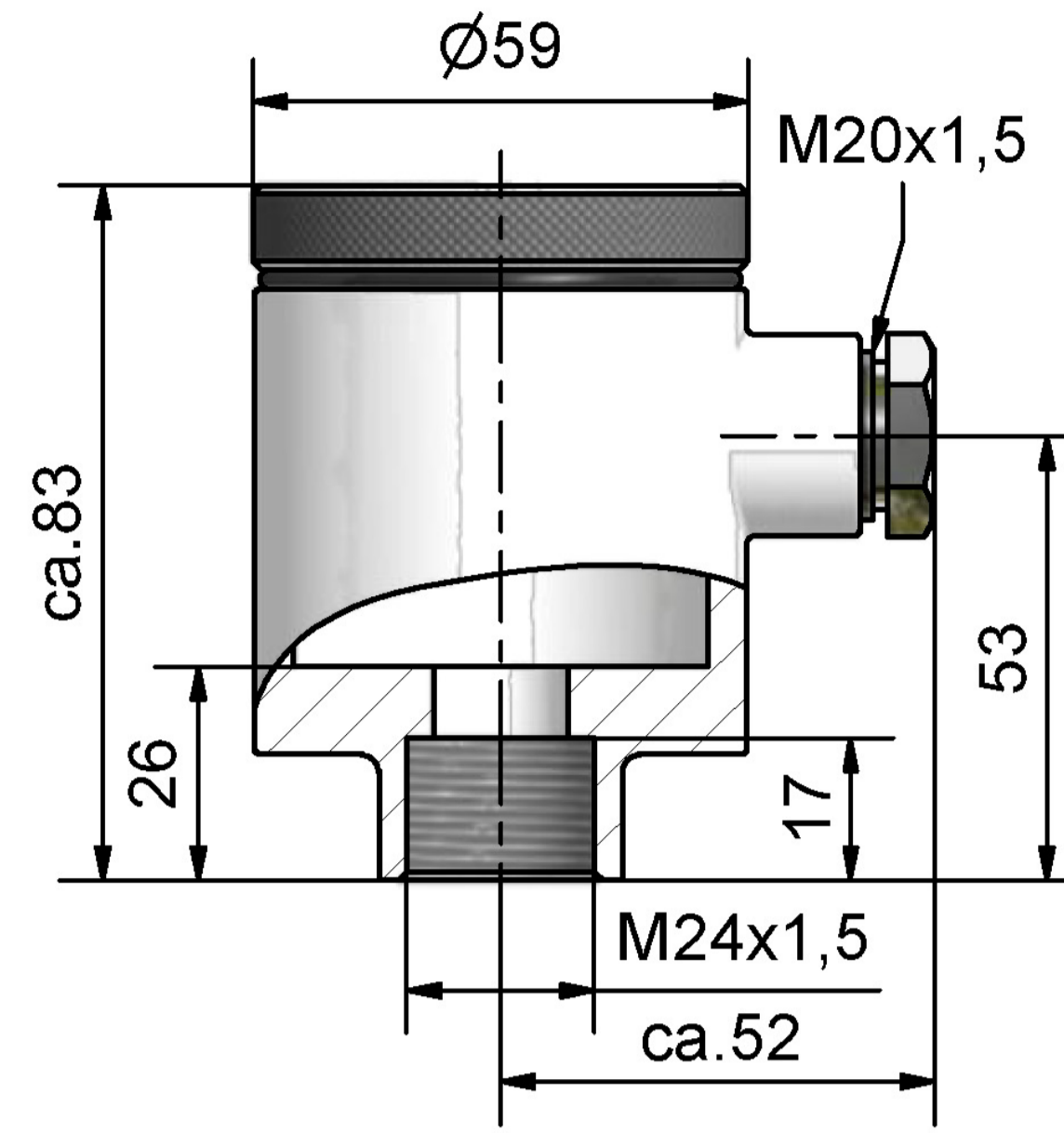
Alternativ zur Kabelverschraubung ist ein M12 Einbau Steckverbinder möglich.



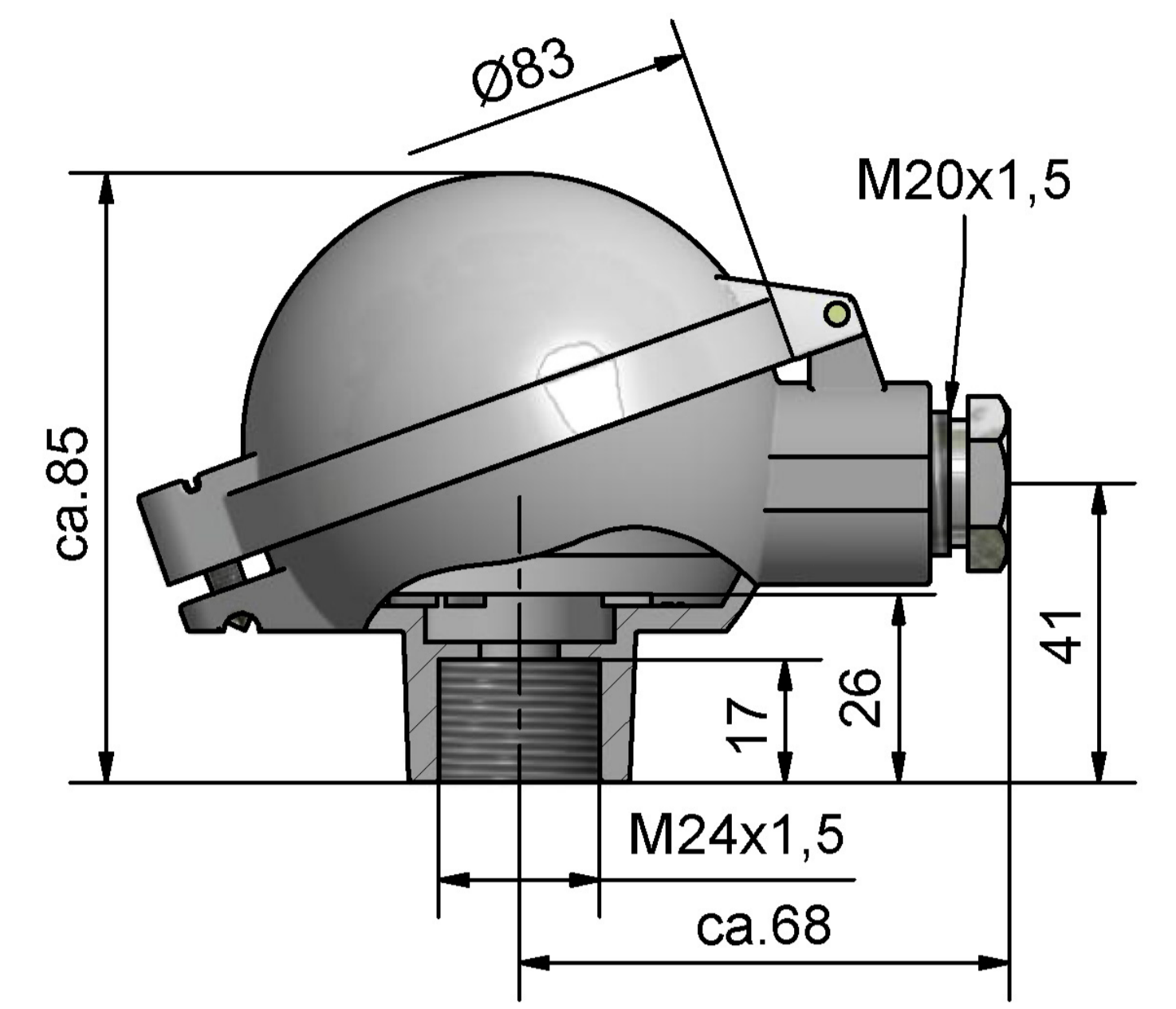
Kopf Form B-G12
M24 x 1,5



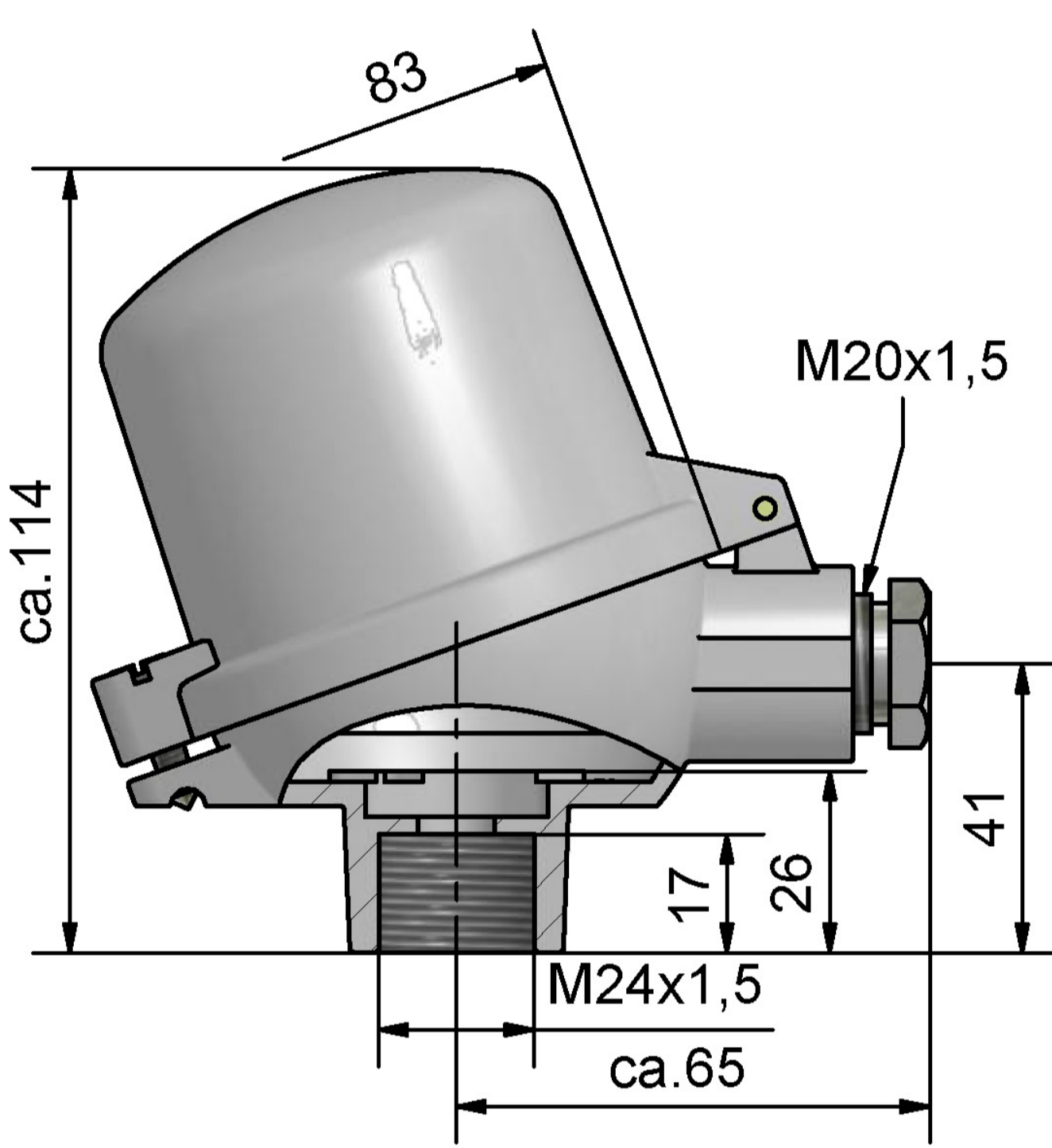
Kopf Form B-KL
M24 x 1,5



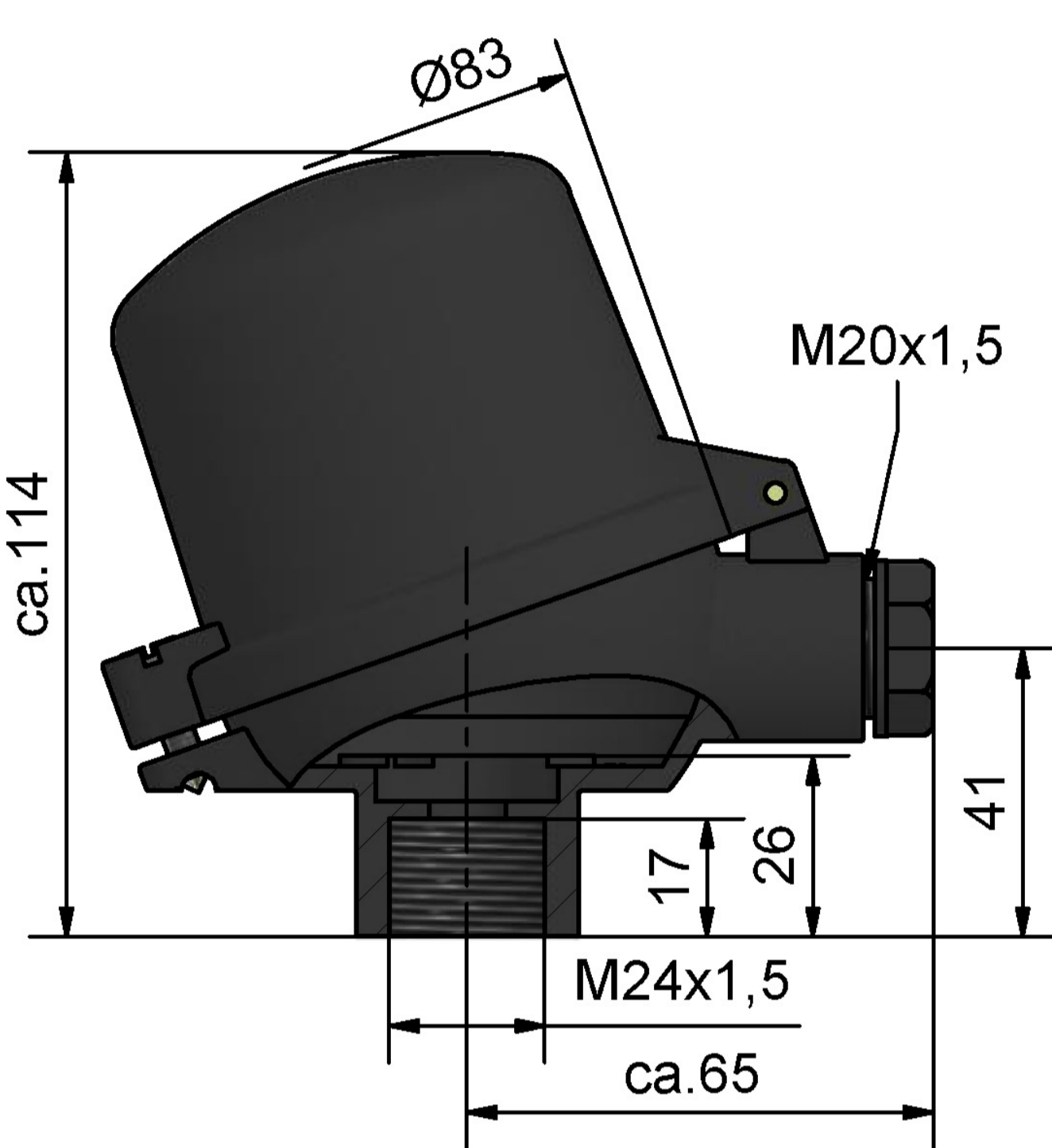
Kopf Form B-VA
M24 x 1,5



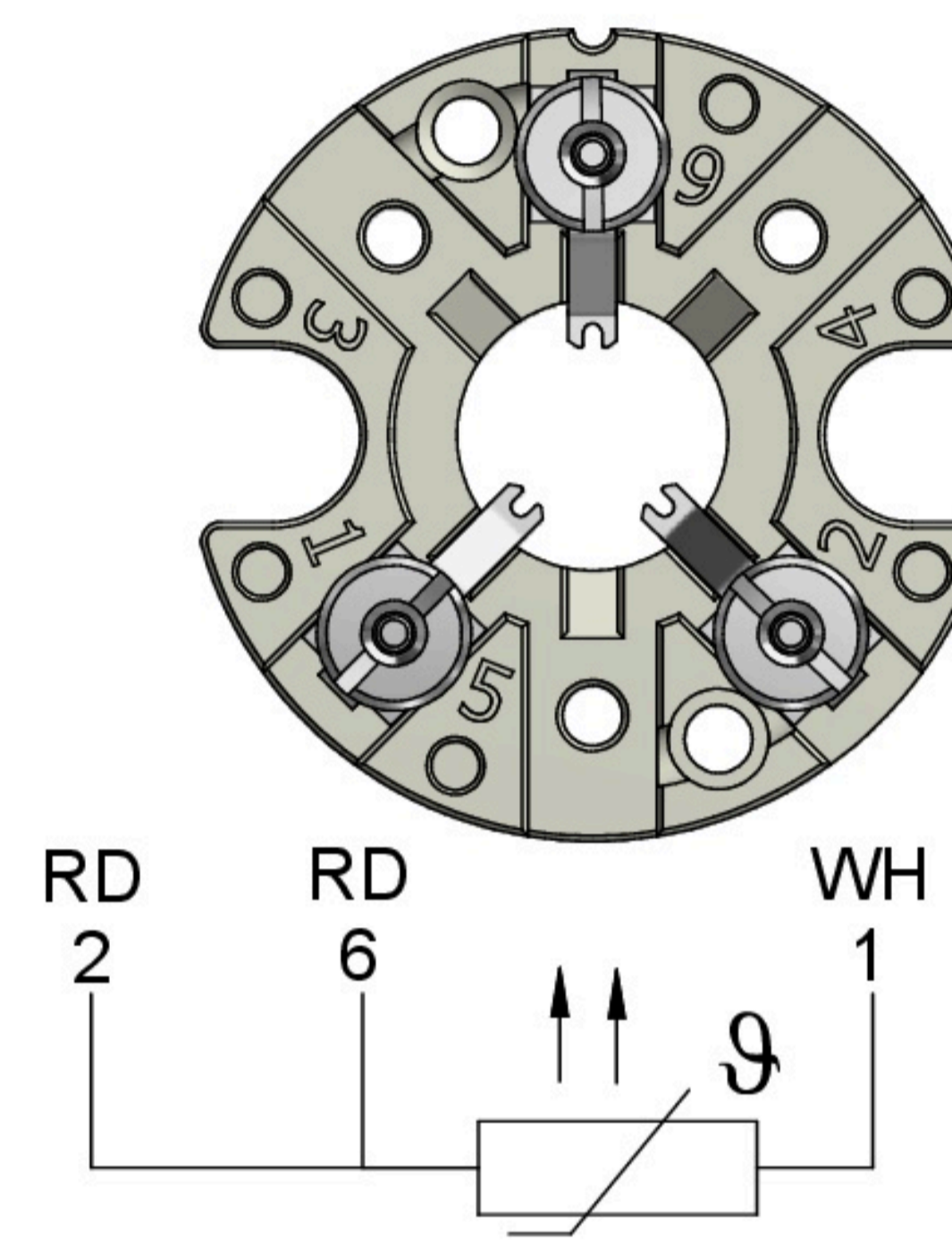
Kopf Form BA-KL
M24 x 1,5



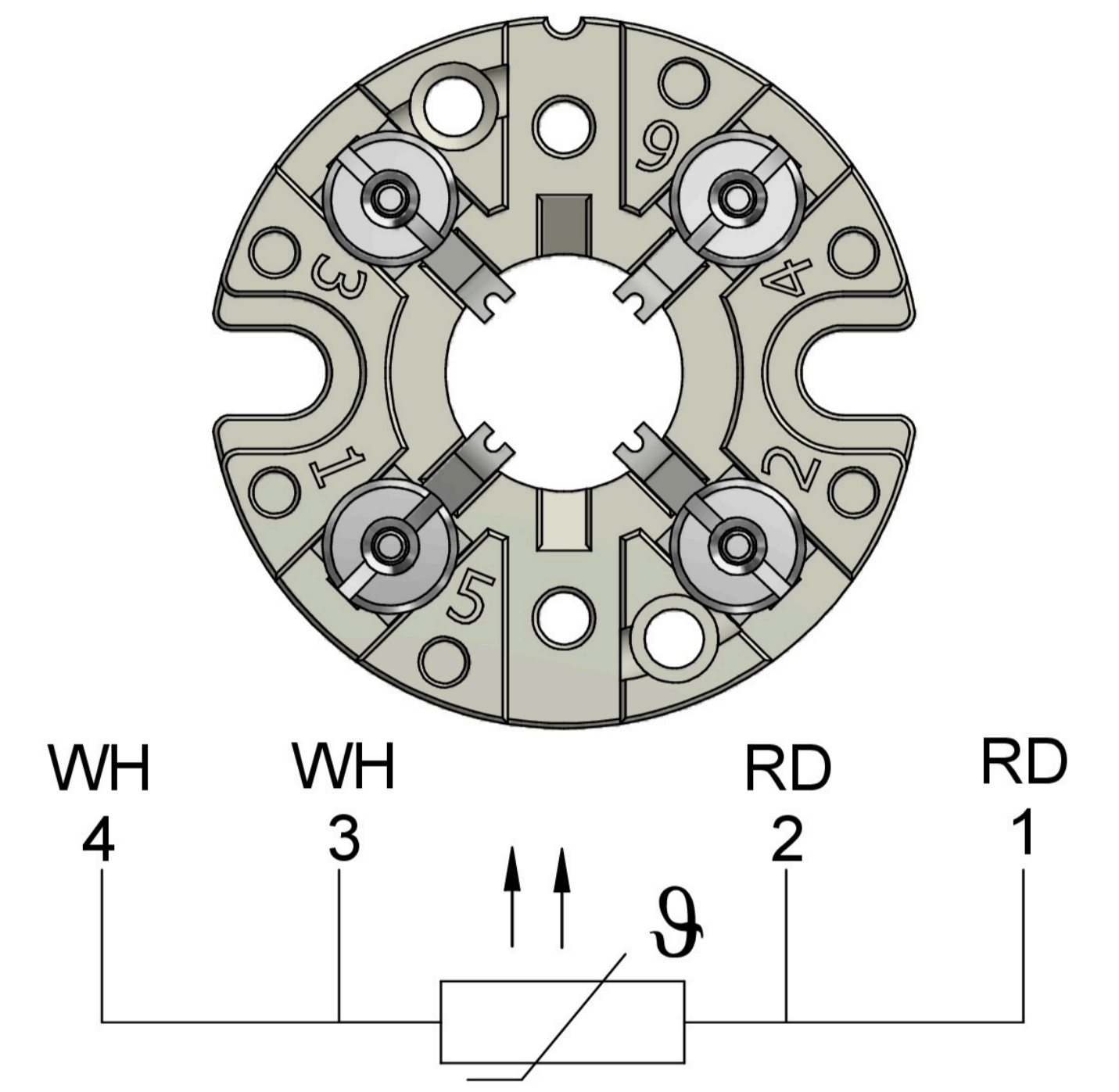
Kopf Form BA-KLH
M24 x 1,5



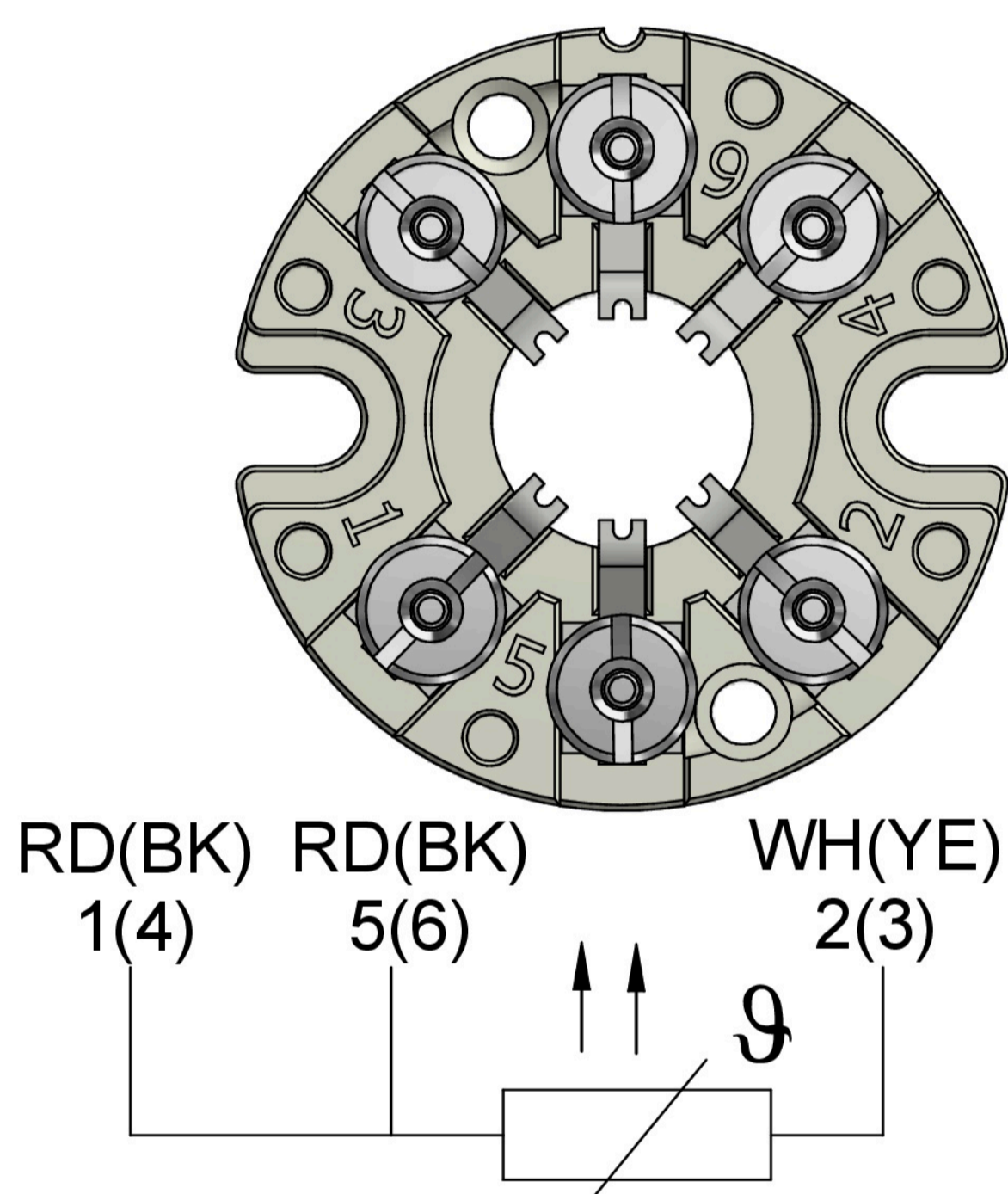
Kopf Form B-KUHKL
M24 x 1,5



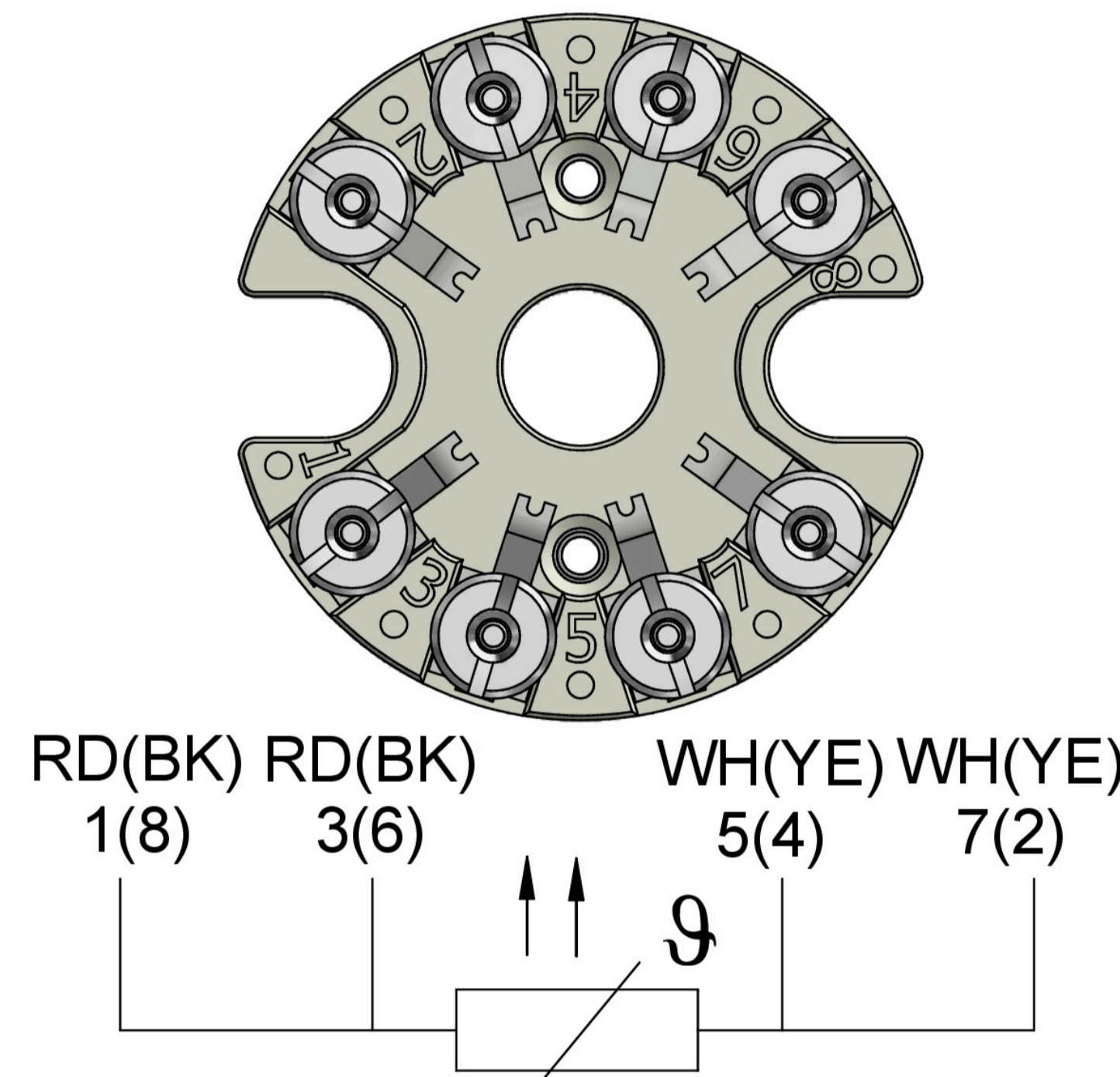
Anschlusssocket
1xPT100 3-Leiter



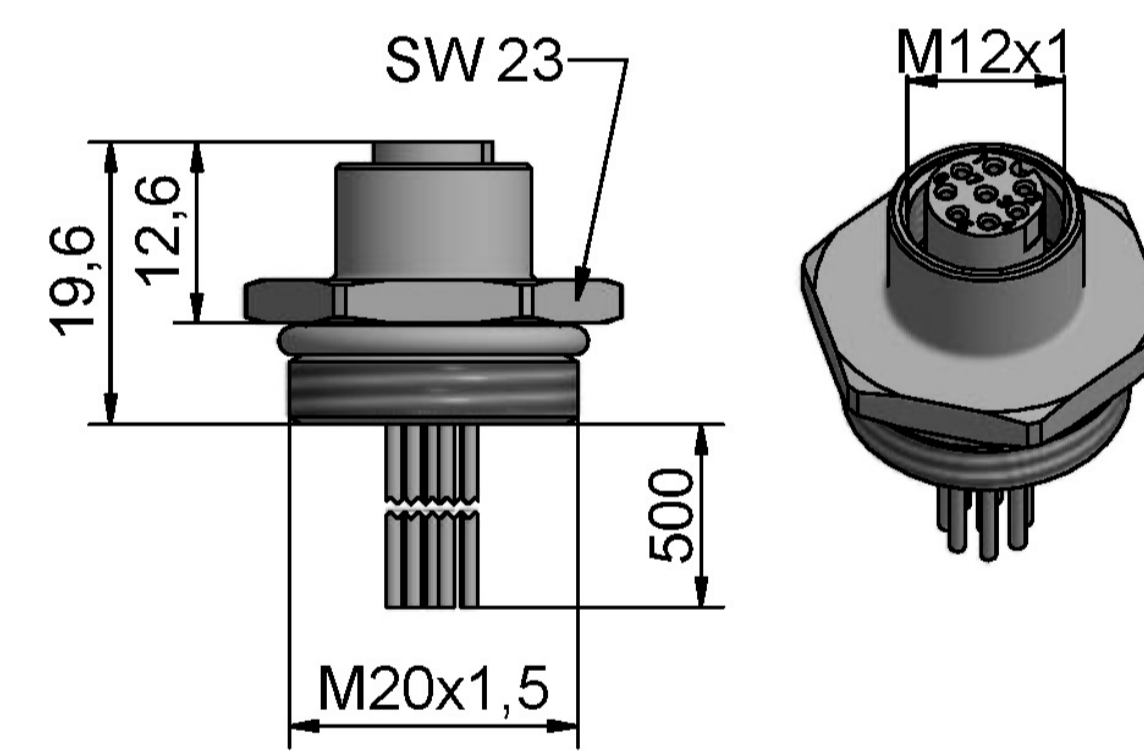
Anschlusssocket
1xPT100 4-Leiter



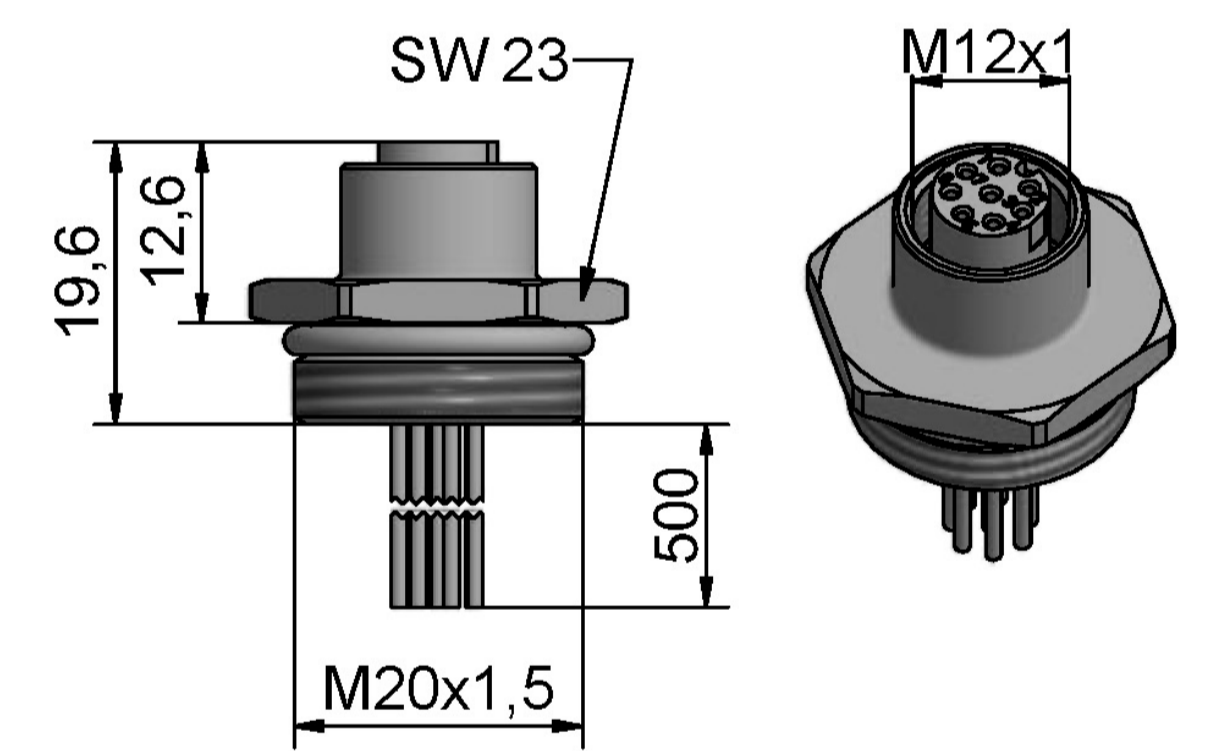
Anschlusssocket
2xPT100 3-Leiter



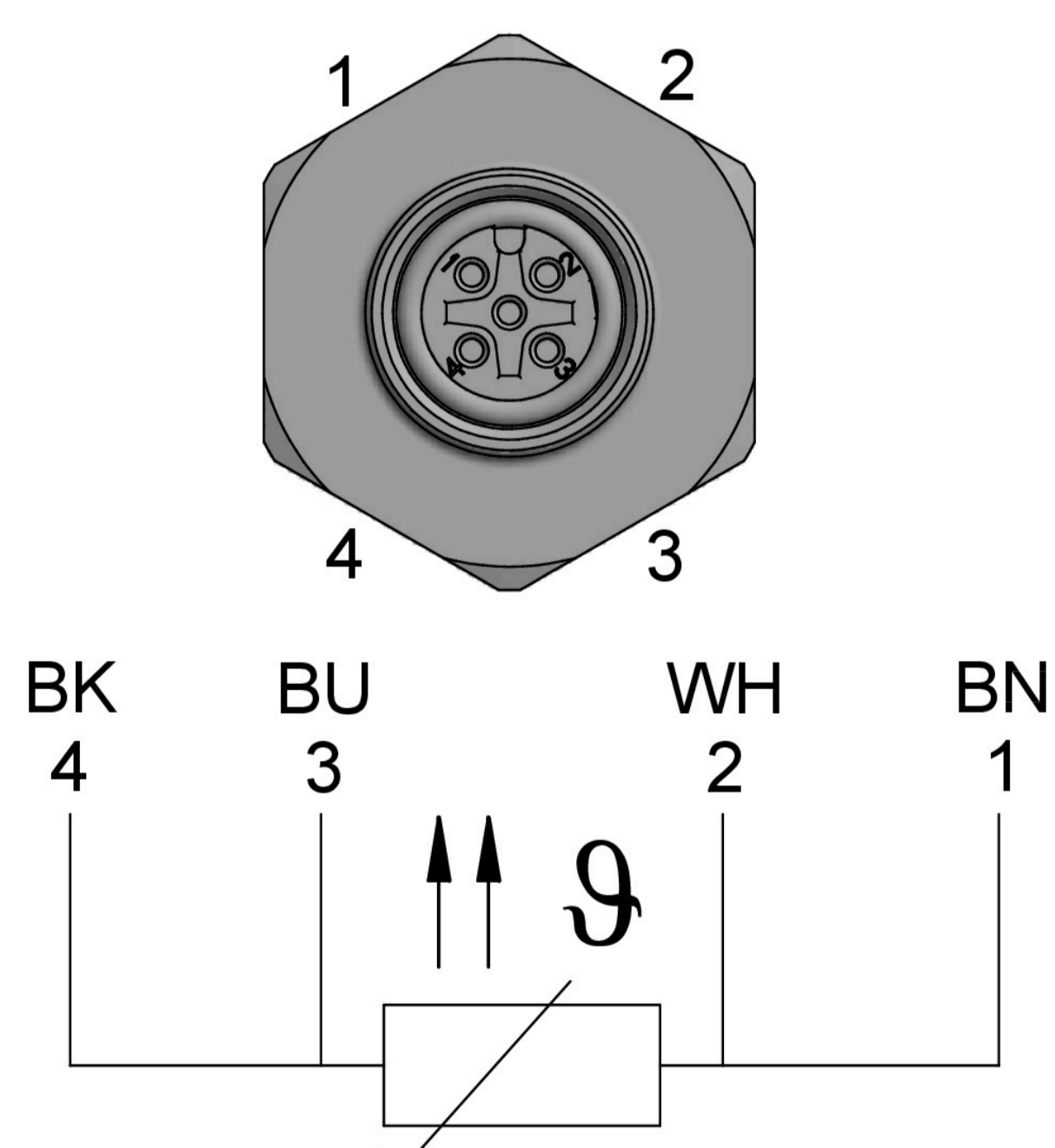
Anschlusssocket
2xPT100 4-Leiter



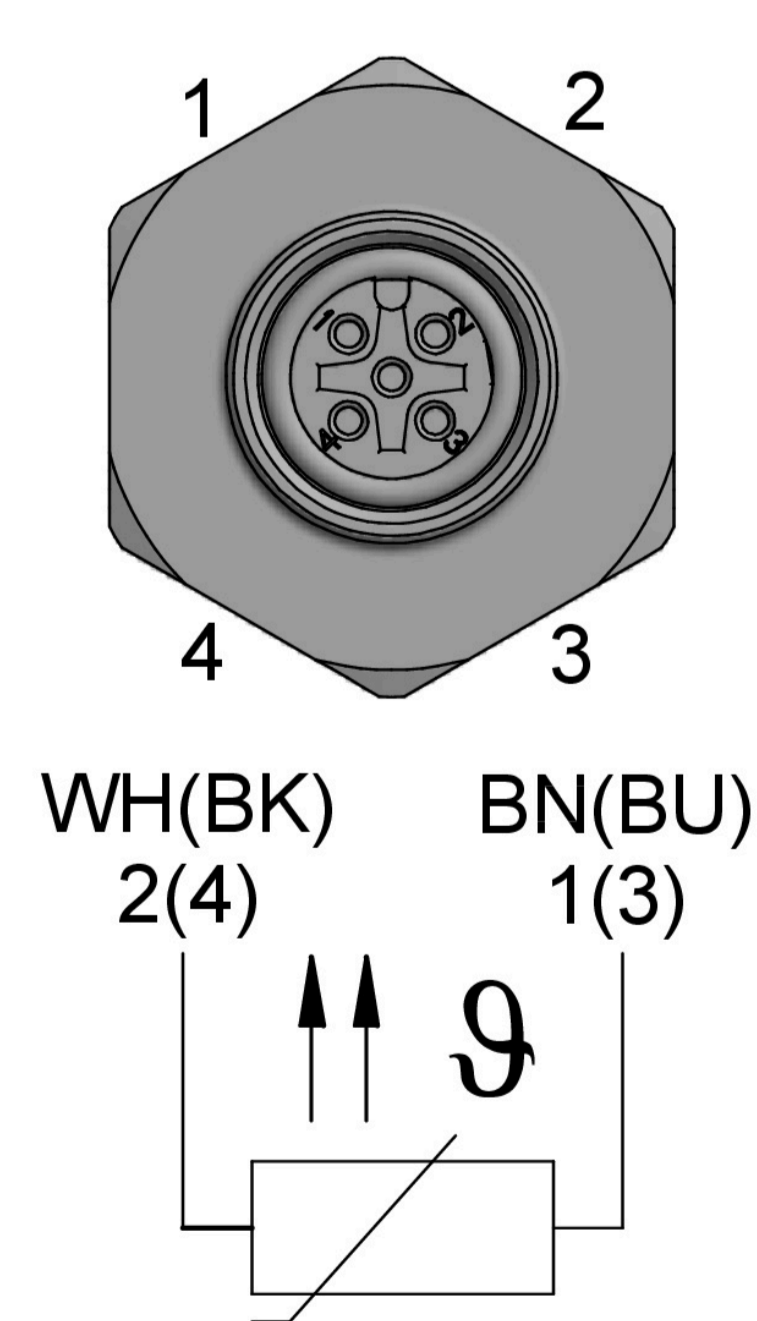
M12 Einbau Kupplung
4 - polig



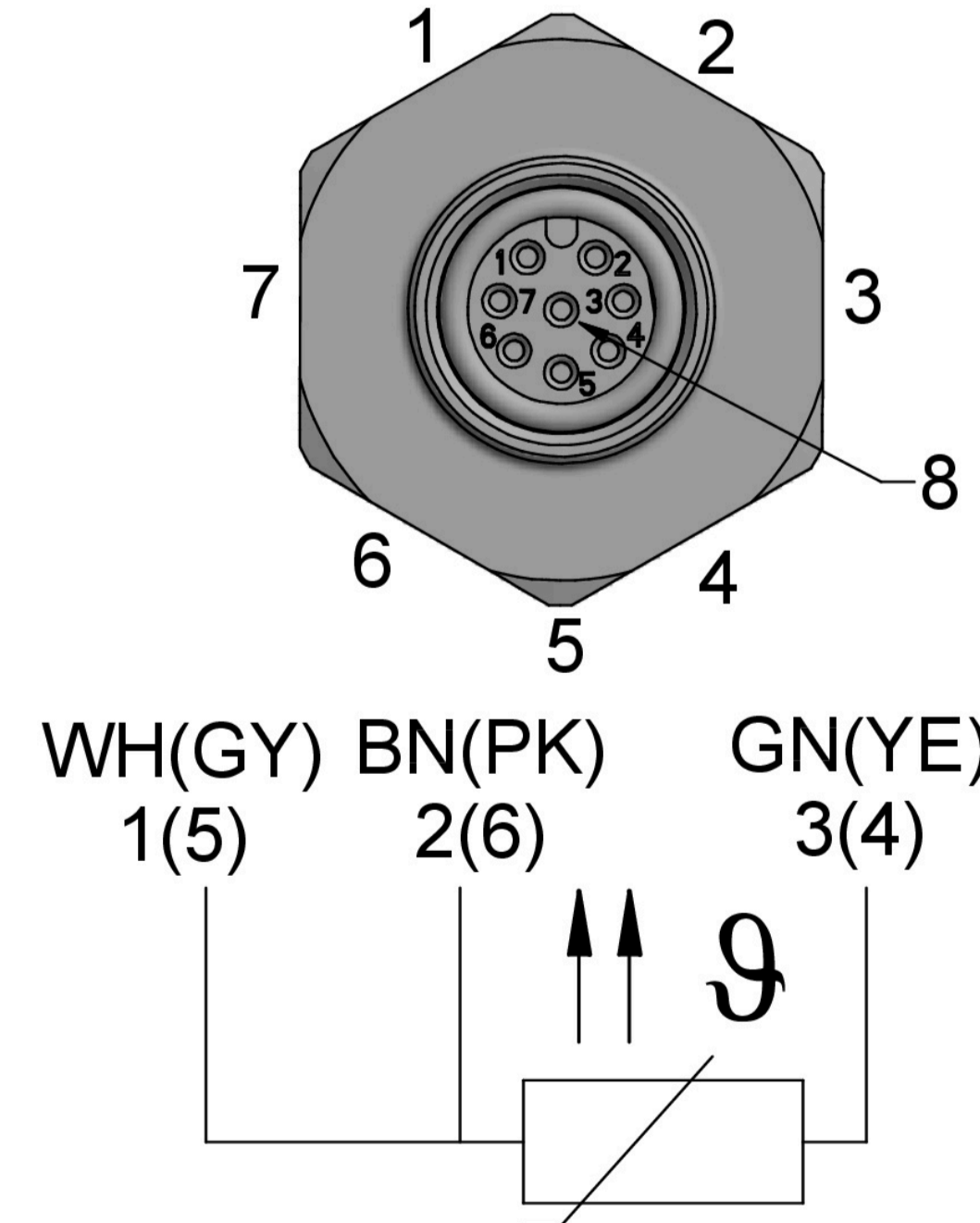
M12 Einbau Kupplung
8 - polig



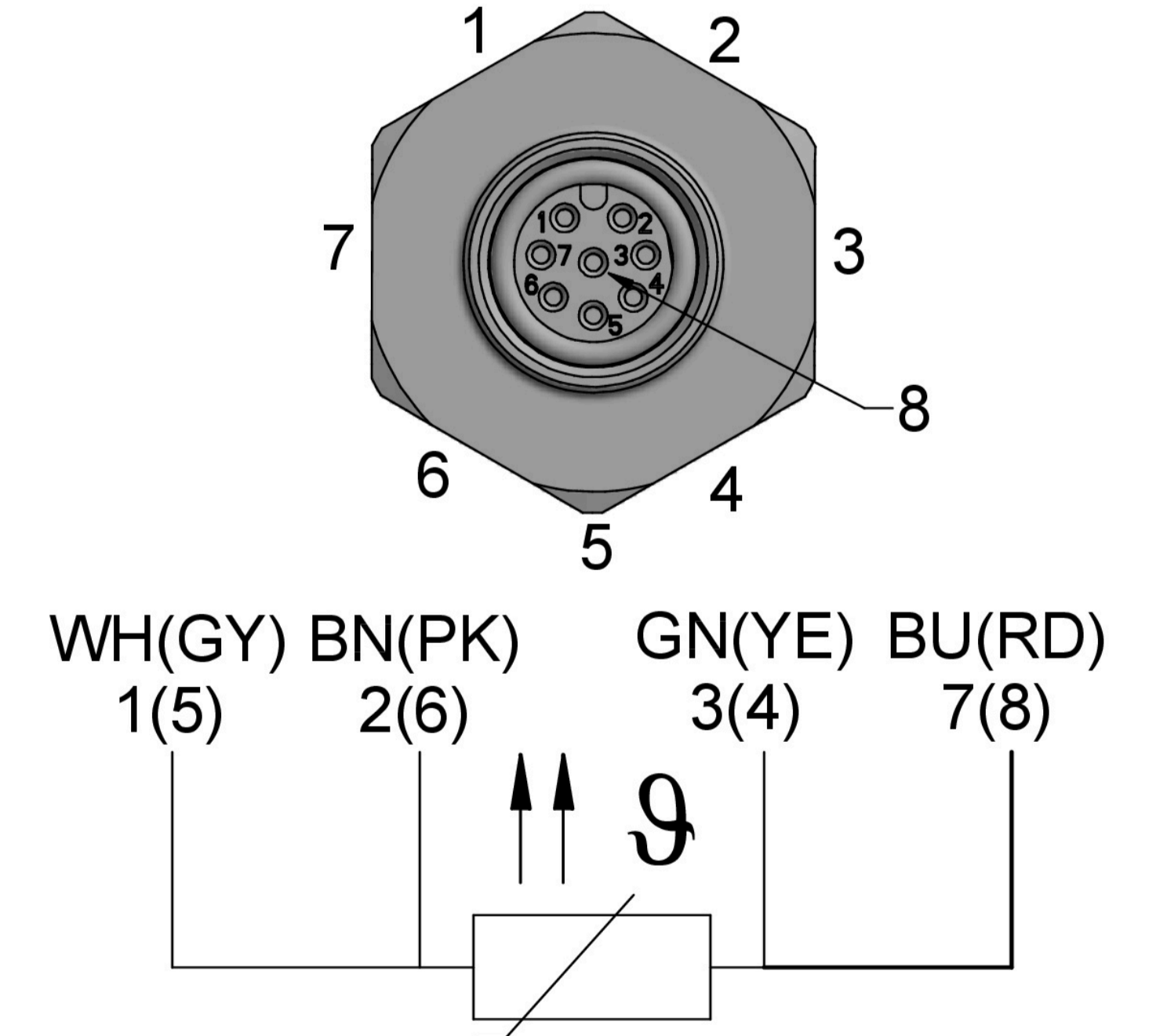
M12 Einbau Kupplung
1xPT100 4-Leiter



M12 Einbau Kupplung
2xPT100 2-Leiter



M12 Einbau Kupplung
2xPT100 3-Leiter



M12 Einbau Kupplung
2xPT100 4-Leiter